

RACKS METÁLICOS

BMV BETENHEUSER

PRODUTOS LOGÍSTICOS EM METALMECÂNICA

ISO 9001



BMV BETENHEUSER

Precisão, solidez e confiança desde 1996.

Há quase três décadas, a **BMV Betenheuser** vem construindo uma trajetória sólida como referência em logística industrial e fabricação de produtos em metalmecânica e usinagem, sendo parceira estratégica de grandes players do setor industrial.

Desenvolvemos soluções logísticas completas — como **racks e embalagens metálicas para armazenamento e transporte** — além de uma linha robusta de **peças usadas e conjuntos soldados leves e médios**. Nossa atuação atende com excelência os segmentos industrial, de máquinas para construção, agrícola e de veículos pesados, entregando performance e confiabilidade em cada projeto.

Com uma capacidade produtiva de mais de 800 itens fabricados mensalmente, mantemos rigoroso alinhamento aos mais altos padrões internacionais de qualidade e segurança. Nossa operação é **certificada** pelas normas **ISO 9001:2015**, o que garante consistência, rastreabilidade e excelência em todos os processos produtivos. Também avançamos na certificação ISO 14000 e IATF 16949, reforçando nosso compromisso genuíno com a sustentabilidade e a responsabilidade ambiental.

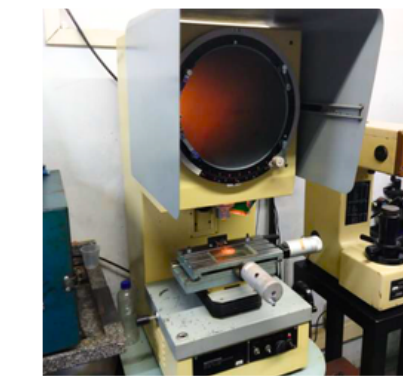
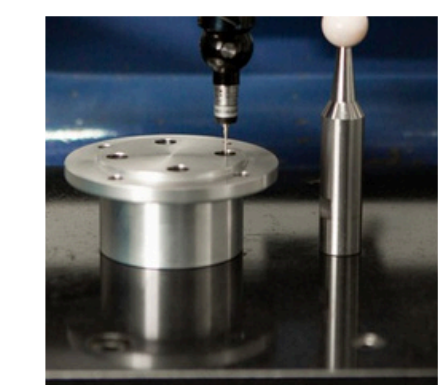
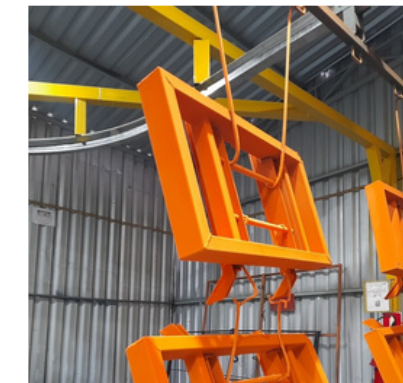
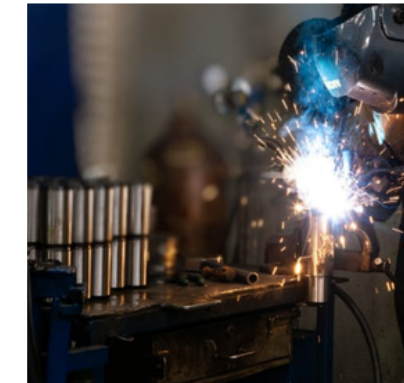
Mais do que fabricar peças, a BMV Betenheuser fabrica confiança — em cada solda, em cada usinagem, em cada entrega.



Nossa estrutura de **FÁBRICA**

Contamos com uma infraestrutura moderna e completa, projetada para entregar precisão, eficiência e qualidade em cada etapa do processo produtivo:

- Tornos CNC com e sem ferramenta acionada, garantindo alta precisão e produtividade
- Centros de Usinagem Verticais da linha ROMI D 800 e GM-V855
- Processos de soldagem MIG/MAG e TIG, ideais para atender às demandas de resistência estrutural
- Centro de pintura a pó eletrostática para acabamento de alta durabilidade
- Laboratório de controle de qualidade com equipamentos de metrologia de precisão
- Máquina de corte a laser para maior agilidade e exatidão dimensional
- Robô de solda, garantindo consistência e repetibilidade nos processos




5.000 M²
de área construída

DURÔMETRO
MARCA: MITUTOYO

PROJETOR DE PERFIL
MARCA: MITUTOYO

TRIDIMENSIONAL
MARCA: MITUTOYO

RÔBO DE SOLDA

O **robô de solda** é um equipamento industrial avançado, projetado para realizar processos de soldagem com alta precisão e repetibilidade. Com **braços articulados que se movimentam de maneira múltipla**, ele garante a união eficiente de **peças metálicas**, otimizando a produção e facilidade de uso.

Nossa fábrica conta com essa tecnologia para atender às mais rigorosas exigências da indústria, fornecendo soldas de alta qualidade em segmentos como o automobilístico, aeroespacial e eletrônico.

Essa tecnologia reforça nosso compromisso com a qualidade, permitindo atender às exigências mais rigorosas do setor industrial, com soldas de alta performance e confiabilidade em cada projeto.



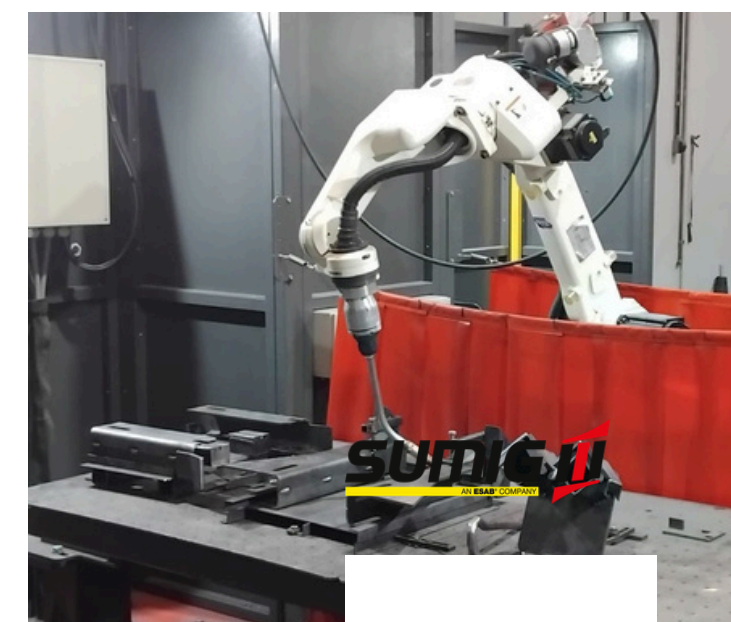
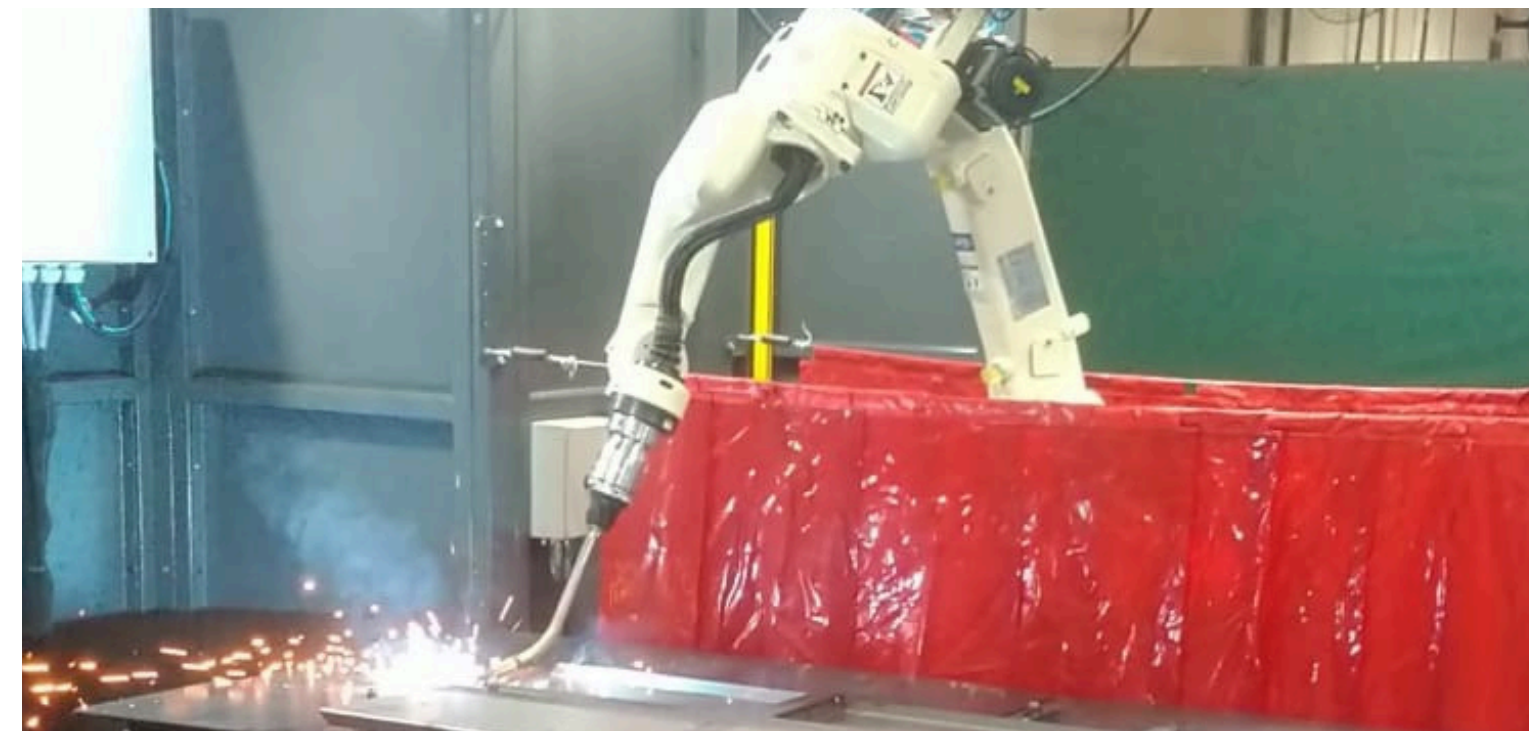
USINAGEM
CNC



SOLUÇÕES
INDUSTRIAIS



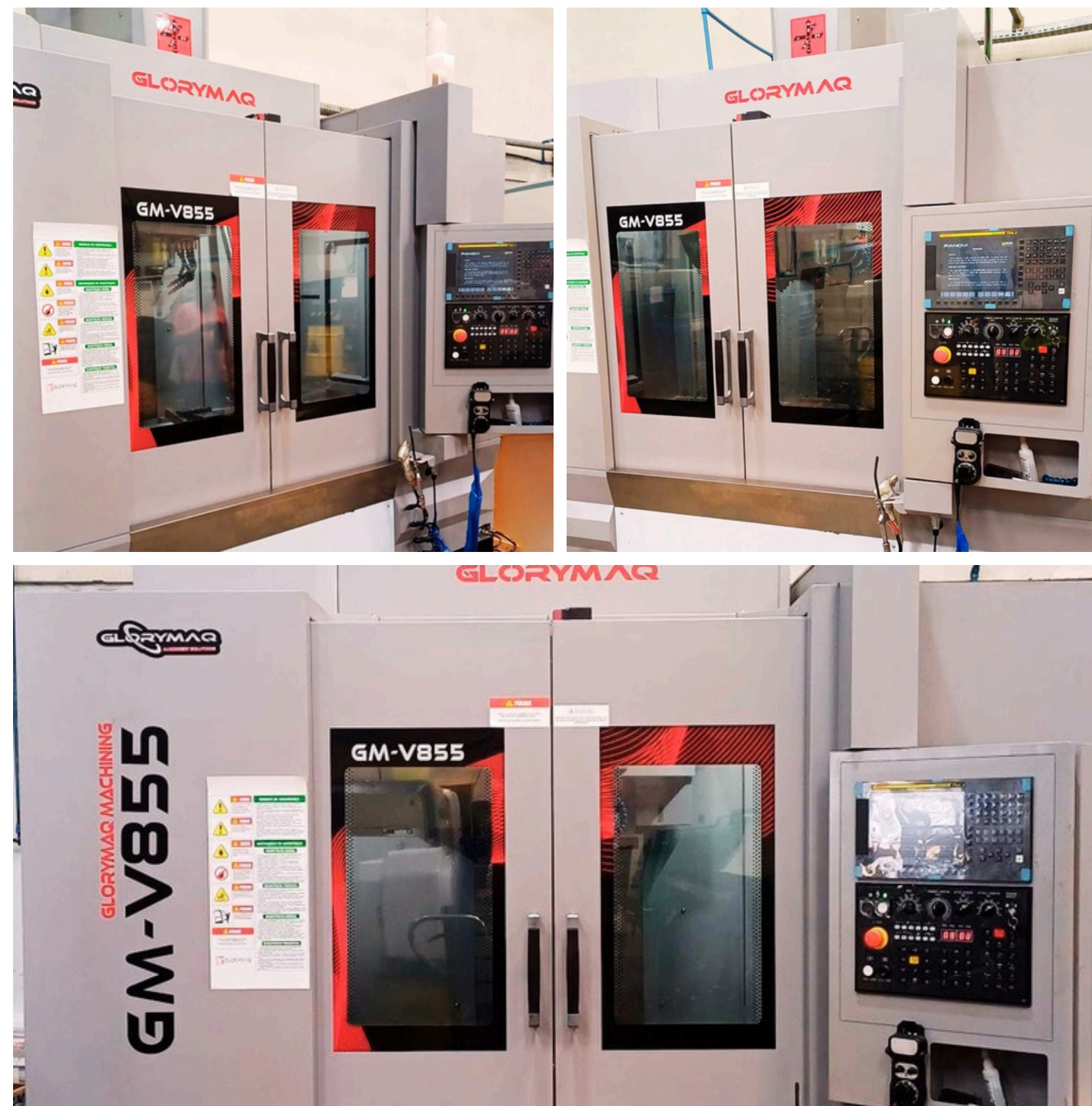
+800 ITENS
produzidos
mensalmente



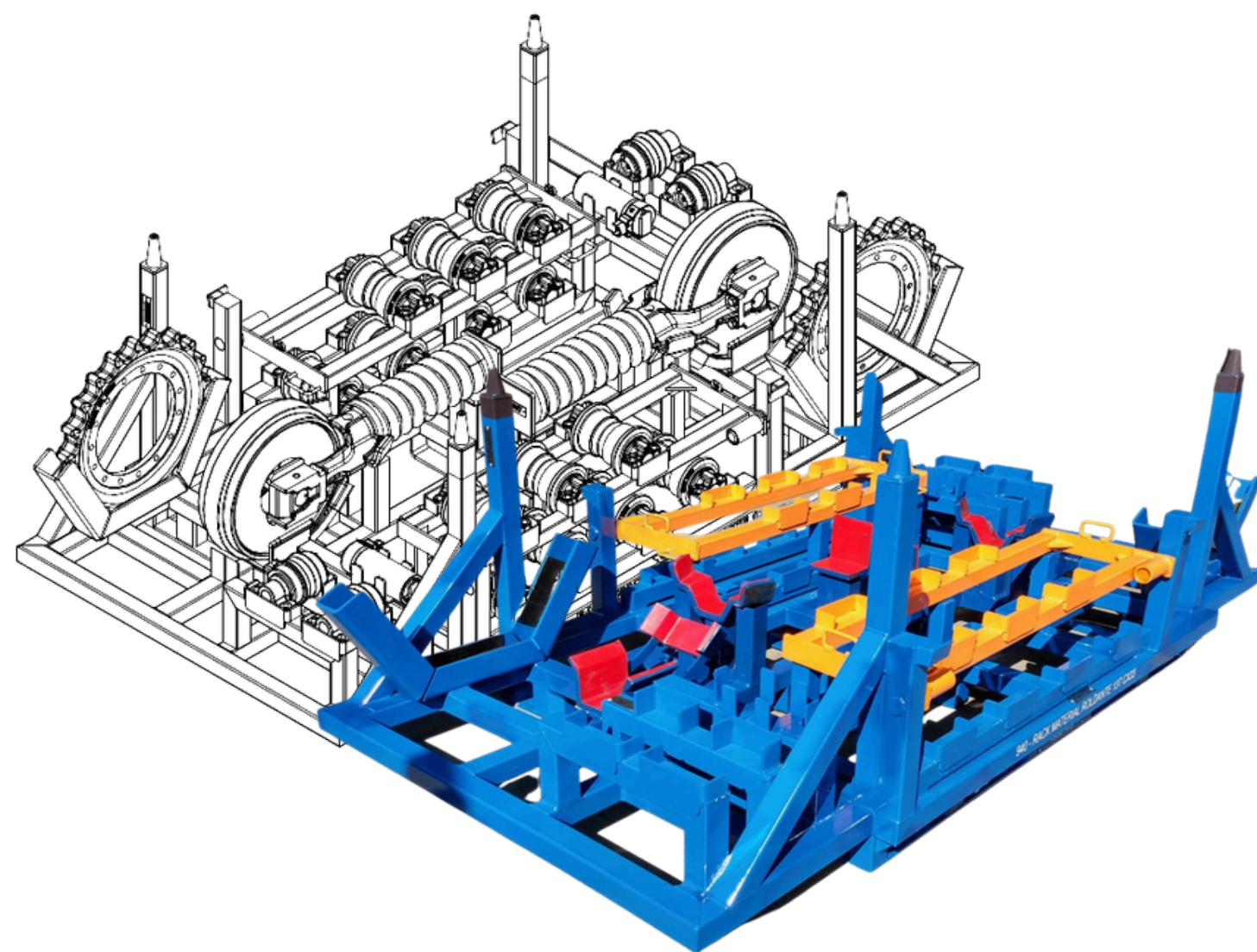
CENTRO DE USINAGEM

Nossa fábrica acaba de adquirir um **novo Centro de Usinagem Vertical**, uma máquina de alta tecnologia projetada para múltiplas aplicações em produção e ferramentas.

Com excelente desempenho, mesmo em operações severas, o equipamento garante estabilidade térmica e geométrica, garantindo precisão, alto desempenho e produtividade. Além disso, sua capacidade superior de remoção de cavacos e altíssima precisão elevam ainda mais a eficiência de nossos processos de usinagem.



DO PROJETO A EXECUÇÃO



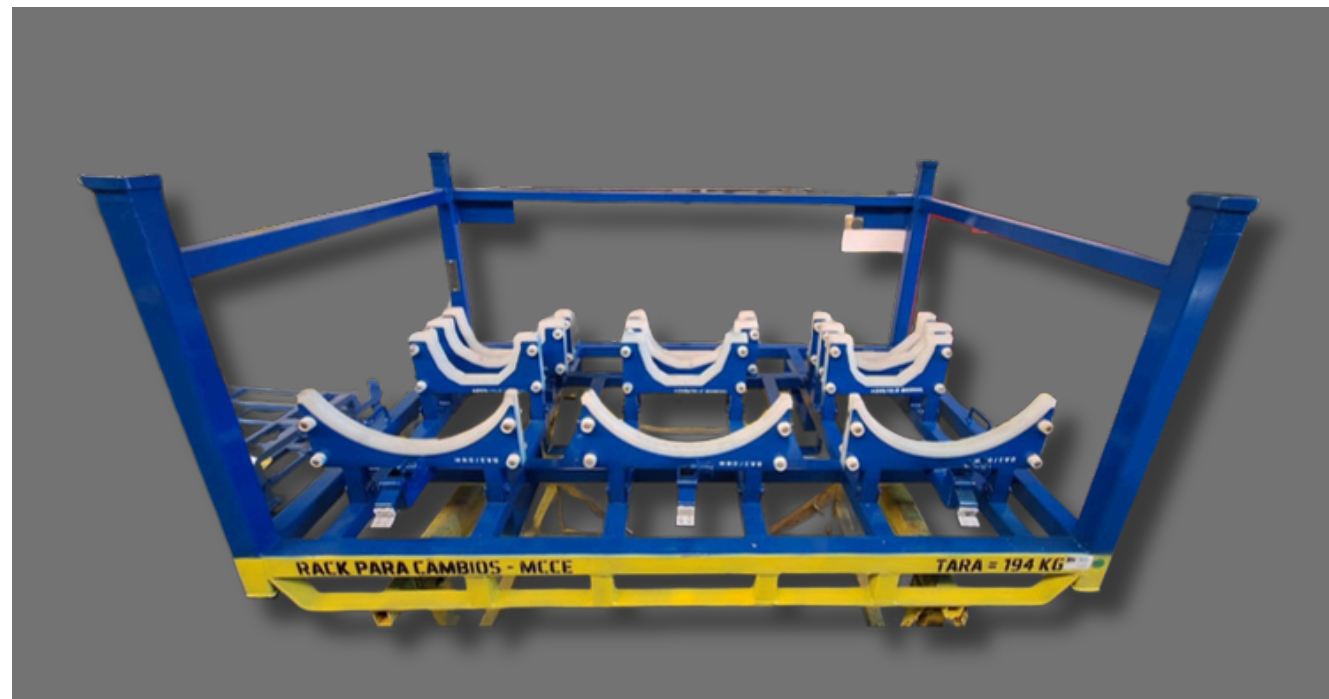


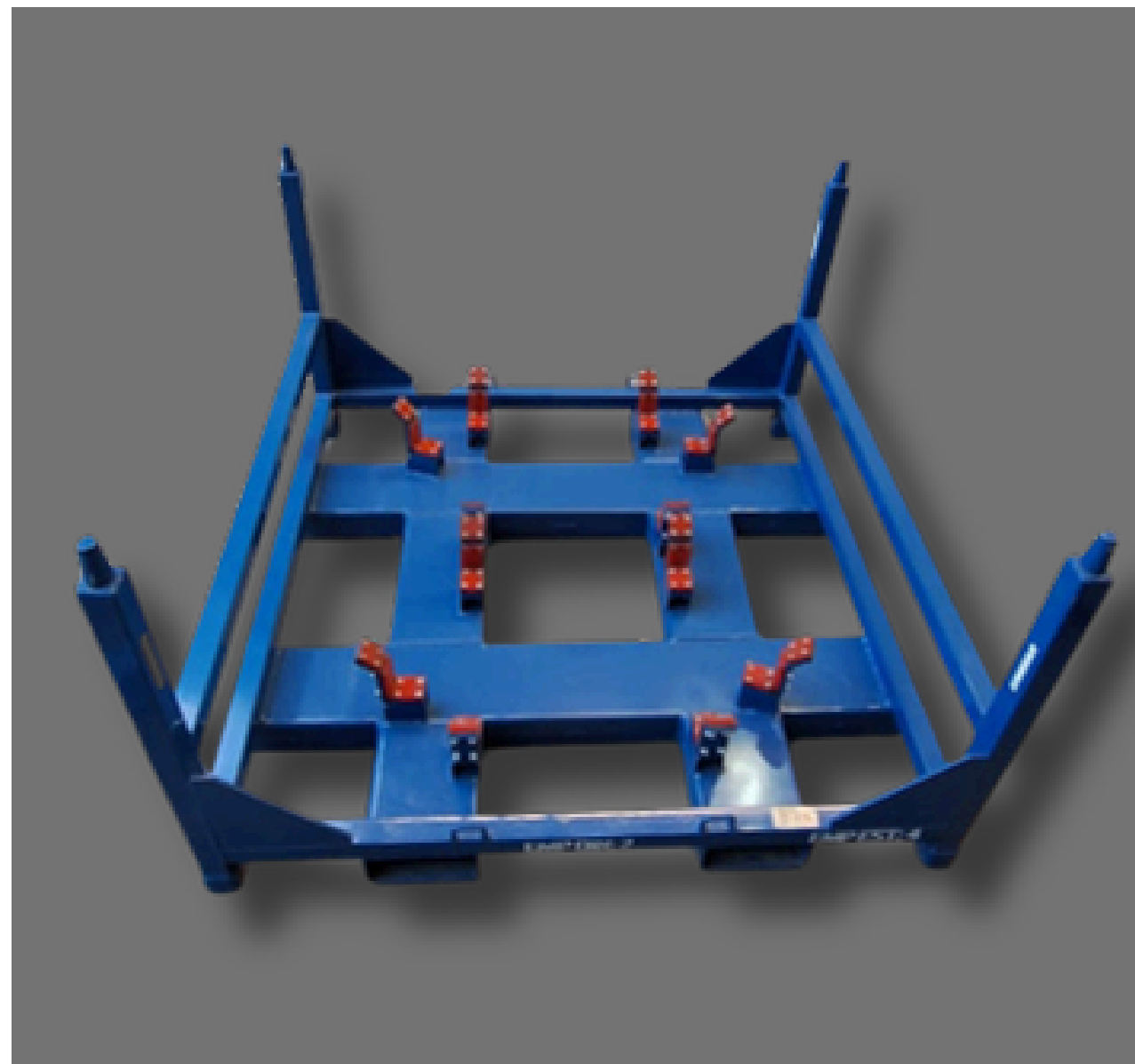




RACK TRANSPORTE DO CHASSI







RACK TRANSPORTE DO PNEU



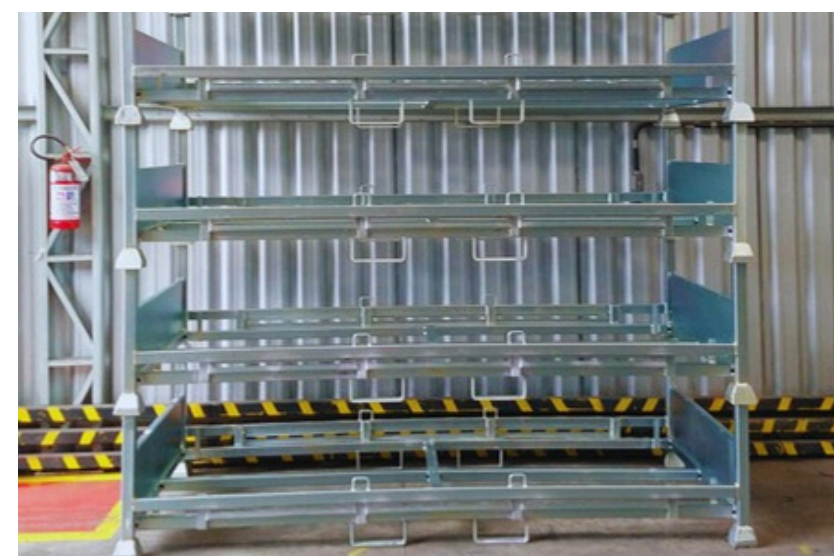
RACK TRANSPORTE CABINE



RACK DO PARA-CHOQUE



RACK DO BANCO



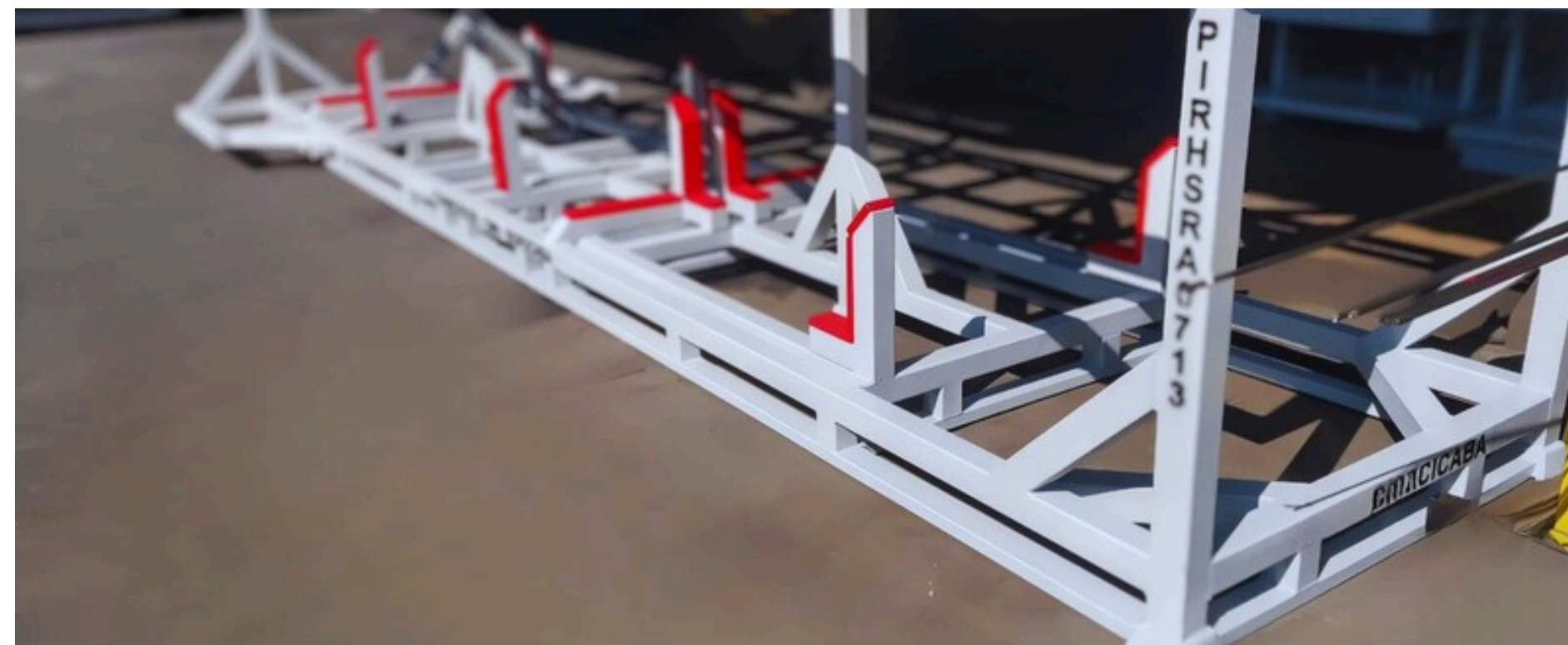


RACK COM COLUNA REMOVÍVEL



RACK DA VENTUINHA DO RADIADOR





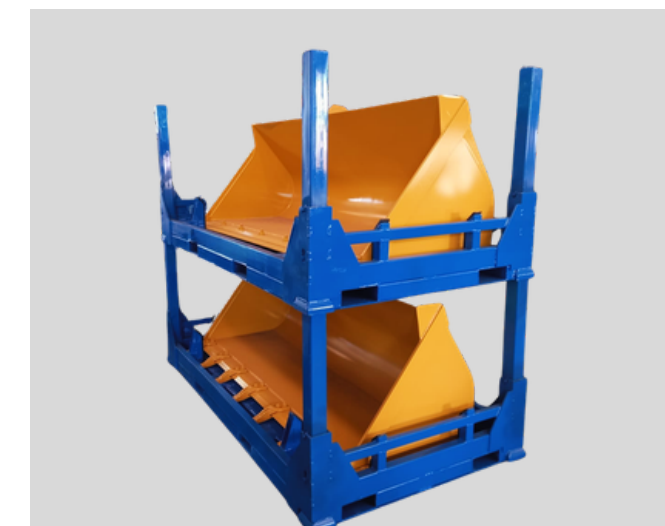
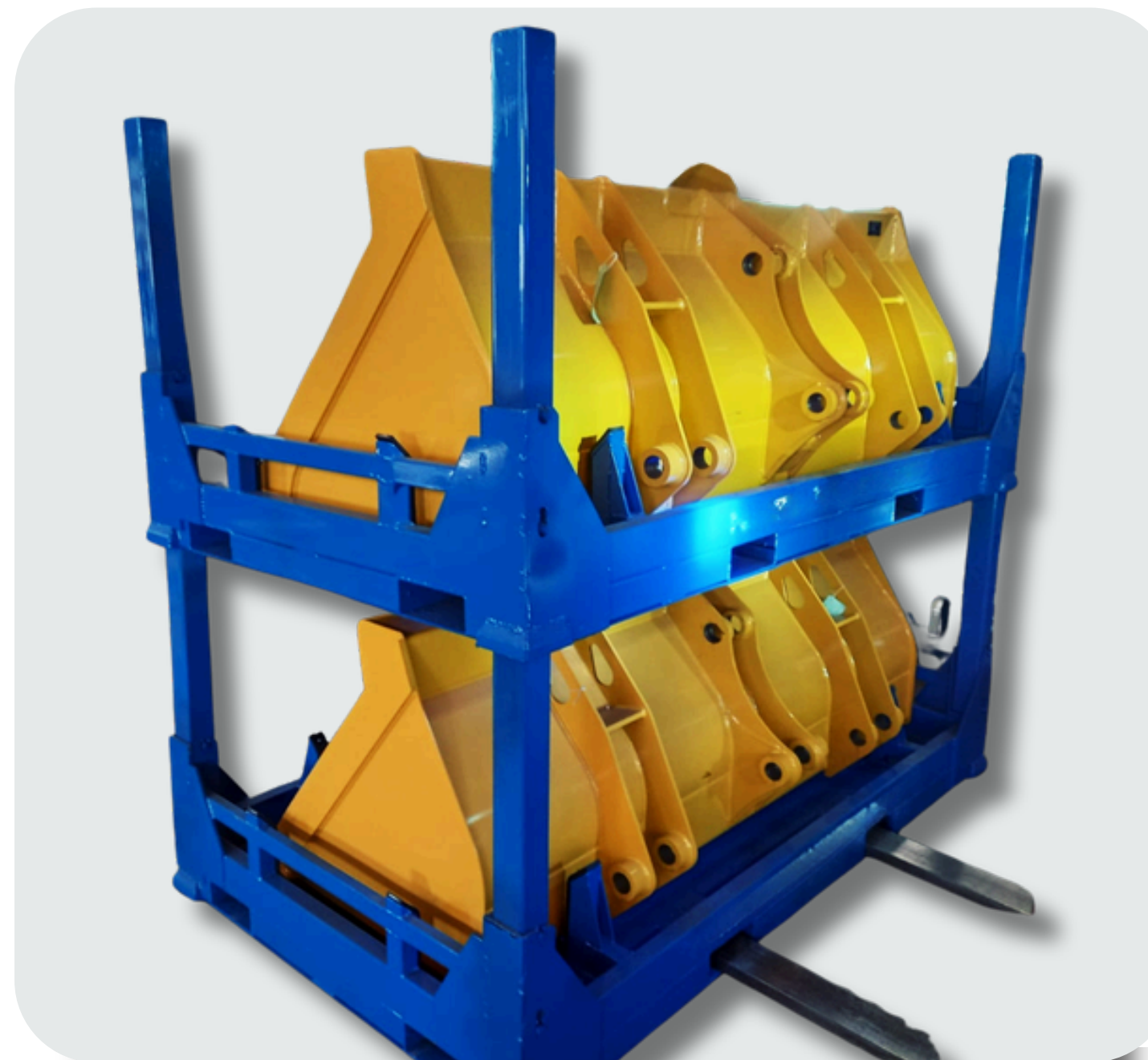
RACK CONCHA DA Retroescavadeira

Rack metálico projetado para transporte e armazenamento seguro de caçambas (buckets) de retroescavadeiras.

Especificações

- **Comprimento:** 2350 mm
- **Largura:** 1300 mm
- **Capacidade:** até 3.000 kg (varia conforme conchas).

Solução eficiente e confiável para preservar, organizar e transportar caçambas de retroescavadeira.





LINHA COMPOSTA POR 5 PROCESSOS

PINTURA

DIFERENCIAL:

Sistema de movimentação aérea **automatizado** para **otimizar a linha de pintura**.

1 ETAPA 1: Preparação do banho tricatiônico

2 ETAPA 2: Aplicação do pó

3 ETAPA 3: Forno fusão do pó



1 PREPARAÇÃO BANHO TRICATIÔNICO



2 APLICAÇÃO DO PÓ



3 FORNO FUSÃO DO PÓ

CONTROLE DE
PROCESSOS

Fabricamos componentes usinados projetados para oferecer:

-  **Precisão dimensional**
> e encaixe perfeito para o desempenho ideal das máquinas.
-  **Materiais robustos**
> adaptados às condições extremas de trabalho, como aço carbono e ligas especiais.
-  **Qualidade superior no acabamento,**
> aumentando a durabilidade e diminuindo a manutenção.
-  **Equipe especializada**
> em desenvolvimento de soluções de alta complexidade para diferentes aplicações.



PLANO DE CONTROLE

Protótipo

Pré-lançamento

Produção

X

Código BMV	Cliente	Nome da Peça	Código peça	Emissão Plano de Controle Data	Edição do desenho	Página
-	-	-	-	23/11/2024	-	01/08
Revisão	-	-	Revisão	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-

Contato BMV	Equipe Multidisciplinar	Aprovação Eng. BMV
Qualidade +55 41 3116 5976	Marcio Santos/Roberto Naidek/Ruhan Braga/Guilherme Alcino	Guilherme Alcino

OP	Descrição	Máquina	SETUP	Pcs/H	C / T	Programa	Método
5	Tornear	-	-	-	1 - Estimado		Tornear 1º lado

Característica	Especificação	Classe	Instrumento	Amostra	
				Tamanho	Frequência
01					
02					
03					

Plano de ação em caso de não conformidade



DIAGRAMA DE FLUXO DO PROCESSO

Page 1/1 23/11/2024

Cód. Processo:	Cliente	Cód. Cliente	Rev. Desenho	Nome Peça	Rev. Processo
-	-	-	-	-	-

Aprovado por: Guilherme Alcino Data de aprovação 27/01/2022

☐ Operação ☒ Operação com inspeção ☐ Inspeção ☐ Estocagem ☐ Transporte ☐ Decisão

Fluxo	Nr. Ope.	Descrição da Operação	Máquina	Observação
☐	0.1	Receber matéria prima	Manual	IT - 7430 Instrução de recebimento de matéria prima e serviços
☐	0.2	Mover para inspeção de recebimento	Manual	
☐	1	Inspeção de recebimento	Manual	Conforme instrução de recebimento
☐	2	Estocar matéria prima	Manual	
☐	3	Separar material para linha	Manual	Conforme ordem de fabricação
☒	5	Tornear	Index	Tornear completo



FICHA DE PROCESSO DE SOLDA (FPS)

Revisão 01

Processo	Cliente	Código Cliente	Revisão do Cliente	Instrução
CSAW (MAG)	CNH LATINA AMERICA	PH 47829563	B	número: 2227
Diâmetro do Arame / Variz	Revisão do Cliente	Código BMV	Revisão do Cliente	EPS Nº:
1,6mm	-	NPD-1118	-	472-23
Especificação do Arame / Variz	Revisão do Cliente	Descrição	Revisão do Cliente	
ER70S-6	-	PUB, SAS, BLOCKOFF	-	

Parâmetros de Solda	Em Operação	Em Operação	Em Operação
Regulagem inicial	Corrente (A)	Corrente (A)	Tipo do Gás
Corrente (A) 125/220	Corrente (A) 125/220	Corrente (A) 125/220	15%Ar 25% CO2
Tensão (V) 24.5/25.5	Tensão (V) 24.5/25.5	Tensão (V) 24.5/25.5	Variação (mm) 12/15
Tensão (V) 24.5/25.5	Tensão (V) 24.5/25.5	Tensão (V) 24.5/25.5	Tipo de corte (mm) CC

Foto demonstrativa da peça soldada / Montagem Final

Descrição das etapas de seqüenciamento de solda

2º - Executar soldagem em todo o contorno da junta, cordão contínuo com perna mínima de 4mm e máxima de 6mm conforme imagem e simbologia abaixo:

5-003

NPD-356

52.00±0.2

117.50±0.5

0.30A

Item

01 Regular os parâmetros de solda conforme indicado na tabela "Parâmetros de Solda".

02 Auxiliar condição das juntas a serem soldadas.

03 Realizar limpeza inicial das juntas, a fim de eliminar qualquer impureza prejudicial ao processo de soldagem.

04 Antes de iniciar a soldagem, aplicar anti-respingo nas regiões adjacentes.

05 Fazer montagem de peça conforme indicações do seq. de solda determinado nesta FPS.

06 Remover respingos de solda e limpar cordões com escova de aço.

07 Verificar a existência de todos os cordões de solda.

08 Realizar RVs, Consultar IT 2334.

09 Identificar site conforme plano de fabricação.

10 Disponibilizar site em condições apropriadas para próxima etapa.

Elaborado

Tiago Garcia

Data

05/06/2023

Engenheiro/Técnico Responsável

Tiago Garcia

Instituto de Engenharia e Tecnologia

Assinatura

Assinatura

Aprovado Por

Assinatura

Assinatura



Construindo o futuro com força, precisão e inovação!

Na BMV, estamos comprometidos em oferecer soluções robustas, eficientes e confiáveis em produtos para transporte e armazenamento.

Nossas soluções são projetadas para aumentar a produtividade e a segurança de nossos clientes. Entregamos produtos e soluções logísticas que fazem a diferença em seus projetos.

Conte conosco!

Temos orgulho de atender empresas líderes que confiam em nossa experiência e qualidade.





Para mais informações
acesse o QR CODE

BMV[®]

BETENHEUSER

METAL
TÉCNICA
LTDA.



www.bmv.com.br



comercial@bmvc.com.br



+55 41 9910-5853

