

Soluções precisas e robustas
**USINADOS E
CONJUNTOS SOLDADOS**
MÁQUINAS DA CONSTRUÇÃO

BEM-VINDO A BMV BETENHEUSER

SOLUÇÕES EM USINAGEM E METALMECÂNICA

Com 28 anos de experiência, a BMV Betenheuser se destaca como referência em **serviços de usinagem para o setor industrial**. Oferecemos uma linha completa de peças e conjuntos soldados leves e médios, atendendo com excelência os segmentos de máquinas de construção, agrícolas e veículos pesados. Nosso portfólio, se destaca a fabricação de mais de 800 itens mensais, todos em conformidade com padrões internacionais de qualidade e segurança.

Nossa operação é conduzida com base nas **certificações IATF 16949 e ISO 9001:2015**, garantindo os mais elevados padrões de qualidade. Estamos também avançando no processo para obtenção da certificação **ISO 14000**, reafirmando nosso compromisso com a sustentabilidade e práticas ambientais responsáveis. Como reconhecimento de nossa excelência, recebemos a premiação dos finalistas como melhor fornecedor CNHi no quesito qualidade.

DESDE 1996

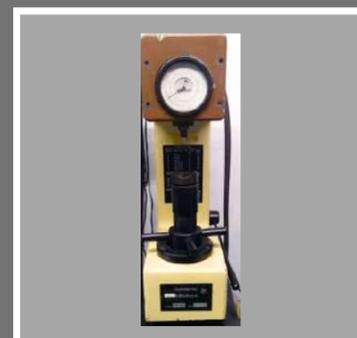
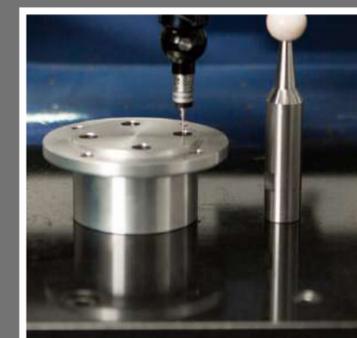


NOSSA ESTRUTURA DE

USINAGEM

Na BMV, contamos com uma infraestrutura moderna que inclui:

- **Tornos CNC** com e sem ferramenta acionada, garantindo eficiência e alta precisão.
- **Centros de Usinagem Verticais** da Linha ROMI D 800
- **Processos de soldagem** MIG/MAG e TIG , ideais para atender às demandas de resistência estrutural.
- Centro de **pintura a pó eletrostática**
- **Laboratório** de controle **Qualidade**



DURÔMETRO
MARCA: MITUTOYO



PROJETOR DE PERFIL
MARCA: MITUTOYO

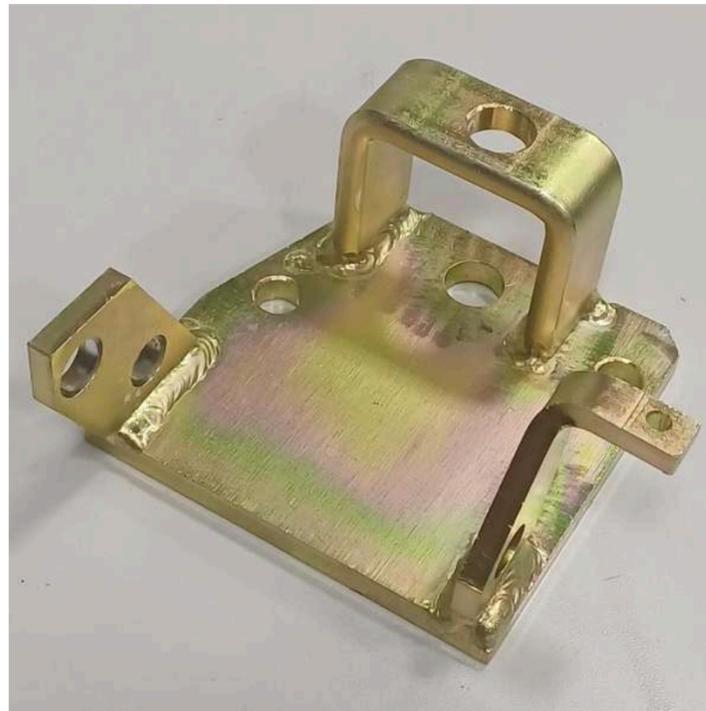
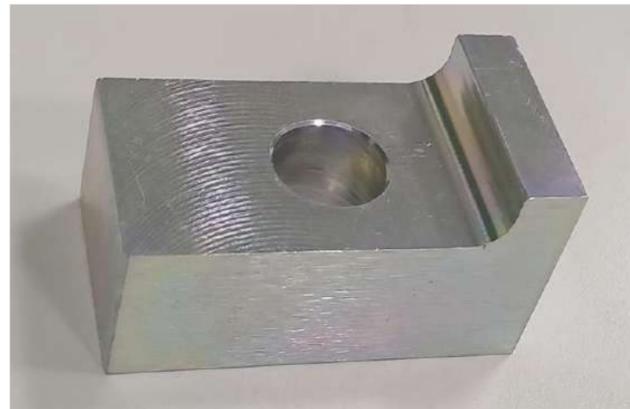


TRIDIMENSIONAL
MARCA: MITUTOYO

TORNO CNC



CENTRO DE USINAGEM

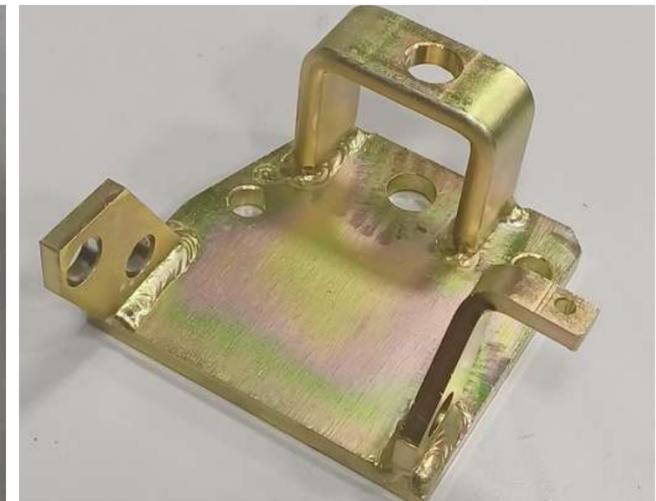
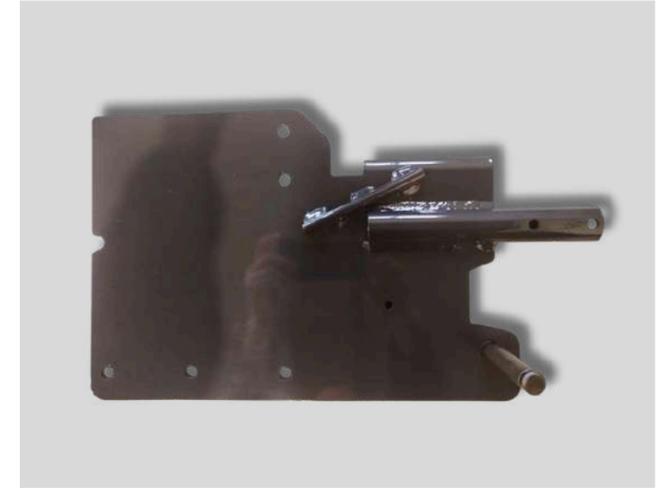


CORTE A LASER E DOBRA

CHAPAS, TUBOS E DOBRADEIRA CNC



SOLDA



LINHA COMPOSTA POR 5 PROCESSOS

PINTURA

Diferencial:

Sistema de movimentação aérea automatizado para otimizar a linha de pintura.

Etapa 1: decapagem e lavagem dos produtos

Etapa 2: processo de secagem

Etapa 3: aplicação do pó eletrostático

Etapa 4: aquecimento para fusão do pó com o aço

Etapa 5: resfriamento do produto.



PREPARAÇÃO BANHO TRICATIÔNICO



APLICAÇÃO DO PÓ



FORNO FUSÃO DO PÓ



CONTROLE DE

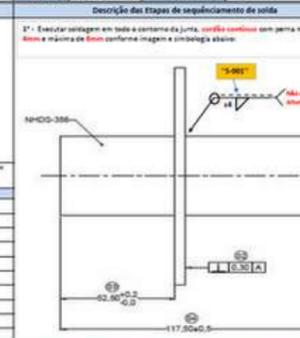
PROCESSOS

Fabricamos componentes usinados projetados para oferecer:

- **Precisão dimensional** e encaixe perfeito para o desempenho ideal das máquinas.
- **Materiais robustos** adaptados às condições extremas de trabalho, como aço carbono e ligas especiais.
- **Qualidade superior no acabamento**, aumentando a durabilidade e diminuindo a manutenção.
- **Equipe especializada** em desenvolvimento de soluções de alta complexidade para diferentes aplicações.

BM BETENHOUSER							PLANO DE CONTROLE		Pré-lançamento Produção	X
Código BMV	Cliente	Nome da Peça	Código peça	Emissão Plano de Controle Data	Edição do desenho	Página				
-	-	-	-	23/11/2024	-	01/08				
Revisão			Revisão							
Contato BMV Qualidade +55 41 3116 5976			Equipe Multidisciplinar Marcelo Santos/Roberto Naidek/Ruhan Braga/Guilherme Alcino			Aprovação Eng. BMV Guilherme Alcino				
OP.	Descrição	Máquina	SETUP	Pcs/H	C / T	Programa	Método			
5	Tornear	-	-	-	1 - Estimado		Tornear 1º lado			
Característica	Especificação	Classe	Instrumento	Amostra						
				Tamanho	Frequencia					
01										
02										
03										

BM BETENHOUSER						DIAGRAMA DE FLUXO DO PROCESSO		Page 3/1	23/11/2024	
Cód. Processo:	Cliente	Cód. Cliente	Rev. Desenho	Nome Peça	Rev. Processo					
-	-	-	-	-	-					
Aprovado por: Guilherme Alcino			Data de aprovação: 27/09/2022							
<input type="checkbox"/> Operação <input checked="" type="checkbox"/> Operação com inspeção <input type="checkbox"/> Inspeção <input type="checkbox"/> Estocagem <input type="checkbox"/> Transporte <input type="checkbox"/> Decisão										
Fluxo	Nr. Ope.	Descrição da Operação	Máquina	Observação						
□	0.1	Receber matéria prima	Manual	IT - 7430 Instrução de recebimento de matéria prima e serviços						
⇒	0.2	Mover para inspeção de recebimento	Manual							
○	1	Inspeção de recebimento	Manual	Conforme instrução de recebimento						
D	2	Estocar matéria prima	Manual							
□	3	Separar material para linha	Manual	Conforme ordem de fabricação						
⊗	5	Tornear	Índex	Tornear completo						

BM BETENHOUSER				FICHA DE PROCESSO DE SOLDA (FPS)				Classe: CHL LATINA AMERICA	Instrução: Número: 2227
Código de Cliente (FMS): 47229543		Revisão do Cliente: B		Código BMV: 1100-1138		Descrição: 303 - BLOCKOFF		DPS V: 472-23	
PARÂMETROS DE SOLDA									
Processo: TIG/MIG (MAG)		Fragoragem: Inerte		Eje de Solda: 154x 25x 103		Cimento (kg): 215/210		Varão (mm): 11/15	
Diâmetro do Arame / Vares: 1.0mm		Cimento (kg) não aplicável		Tensão (V): 24.5/25.5		Tensão (V) não aplicável		Tipo de controle: CC+	
Foto demonstrativa da peça soldada / Montagem Final									
					Descrição das etapas de seqüenciamento de solda 1º - Executar soldagem em todo o contorno da junta, com curva contínua sem perda mínima de fluxo e máxima de fluxo conforme imagem e simbologia abaixo:				
									
Item Descrição das tarefas 01 Pegar os parâmetros de solda conforme indicado na tabela "Parâmetros de Solda". 02 Verificar condições de junta e arrem soldado. 03 Realizar limpeza inicial de junta, a fim de eliminar qualquer impureza prejudicial ao processo de soldagem. 04 Antes de iniciar a soldagem, aplicar anti-oxidação nos regiões adjacentes. 05 Realizar montagem da peça conforme indicação de dim. de corte, observando todos VRS. 06 Realizar montagem de solda e limpar soldado com escova de aço. 07 Verificar a qualidade de todos os cordões de solda. 08 Realizar VRS, Consultar IT 3334. 09 Identificar lote conforme plano de identificação. 10 Disponibilizar lote em condições apropriadas para próxima etapa.									
Elaborado:				Engenheiro/Analista Responsável:			Aprovado Por:		
Tiago Curcio				Tiago Curcio			Tiago Curcio		
Data:				Data:			Data:		
05/04/2023				05/04/2023			05/04/2023		



CONSTRUINDO O FUTURO COM
FORÇA, PRECISÃO E INOVAÇÃO

Na BMV, estamos comprometidos em oferecer soluções robustas, eficientes e confiáveis que aumentem a produtividade e a segurança de nossos clientes. Seja em máquinas de construção, agrícolas ou veículos pesados, entregamos componentes e conjuntos soldados que fazem a diferença em seus projetos.

Conte conosco!



CLIENTES

PRINCIPAIS



BMV®

BETENHEUSER

METAL
TÉCNICA
LTDA.



+55 41 3605-5831

comercial@bmv.com.br

www.bmv.com.br



Para mais informações
acesse o QR CODE