

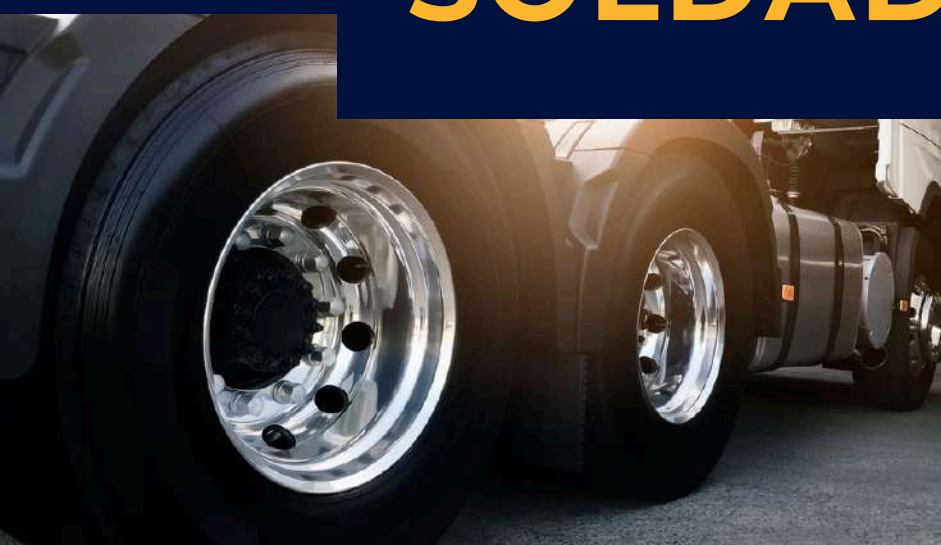


Soluções precisas e robustas

**USINADOS E
CONJUNTOS
SOLDADOS**

BMW[®]
BETENHEUSER

METAL
TÉCNICA
LTDA.

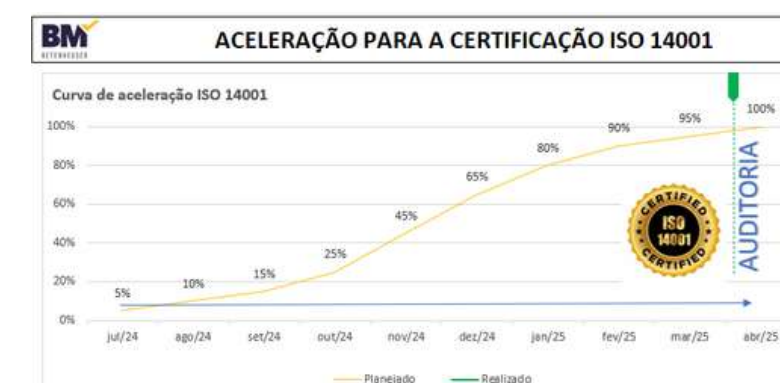


BEM-VINDO A BMV BETENHEUSER

SOLUÇÕES EM USINAGEM E METALMECÂNICA

Com 28 anos de experiência, a BMV Betenheuser se destaca como referência em **serviços de usinagem para o setor industrial**. Oferecemos uma linha completa de peças e conjuntos soldados leves e médios, atendendo com excelência os segmentos de máquinas de construção, agrícolas e veículos pesados. Nosso portfólio, se destaca a fabricação de mais de 800 itens mensais, todos em conformidade com padrões internacionais de qualidade e segurança.

Nossa operação é conduzida com base nas **certificações IATF 16949 e ISO 9001:2015**, garantindo os mais elevados padrões de qualidade. Estamos também avançando no processo para obtenção da certificação **ISO 14000**, reafirmando nosso compromisso com a sustentabilidade e práticas ambientais responsáveis. Como reconhecimento de nossa excelência, recebemos a premiação dos finalistas como melhor fornecedor CNHi no quesito qualidade.



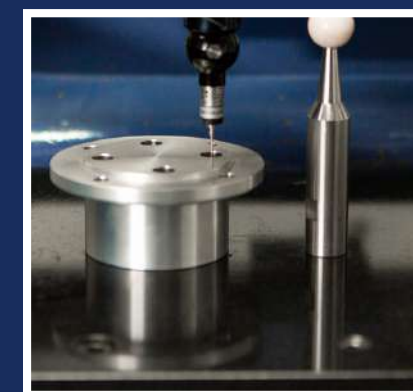
DESDE 1996

NOSSA ESTRUTURA DE

USINAGEM

Na BMV, contamos com uma infraestrutura moderna que inclui:

- **Tornos CNC** com e sem ferramenta acionada, garantindo eficiência e alta precisão.
- **Centros de Usinagem Verticais** da Linha ROMI D 800
- **Processos de soldagem** MIG/MAG e TIG , ideais para atender às demandas de resistência estrutural.
- Centro de **pintura a pó eletrostática**
- **Laboratório** de controle **Qualidade**



DURÔMETRO
MARCA: MITUTOYO



PROJETOR DE PERFIL
MARCA: MITUTOYO



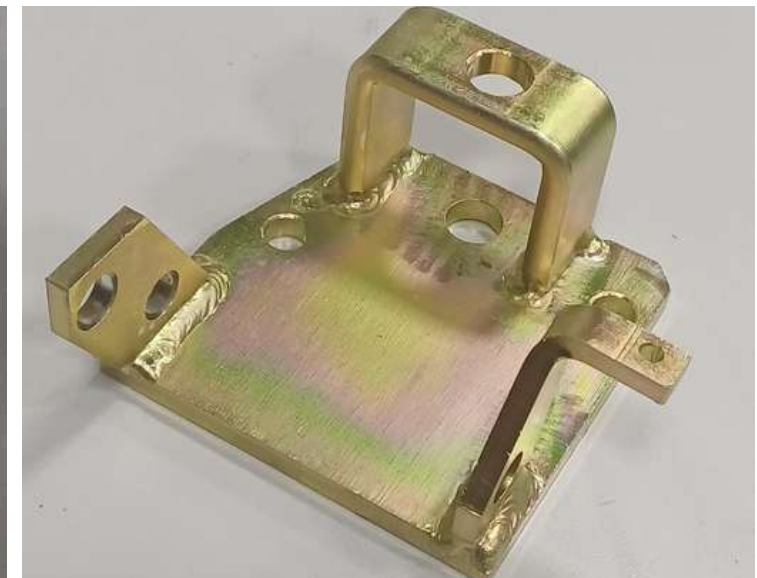
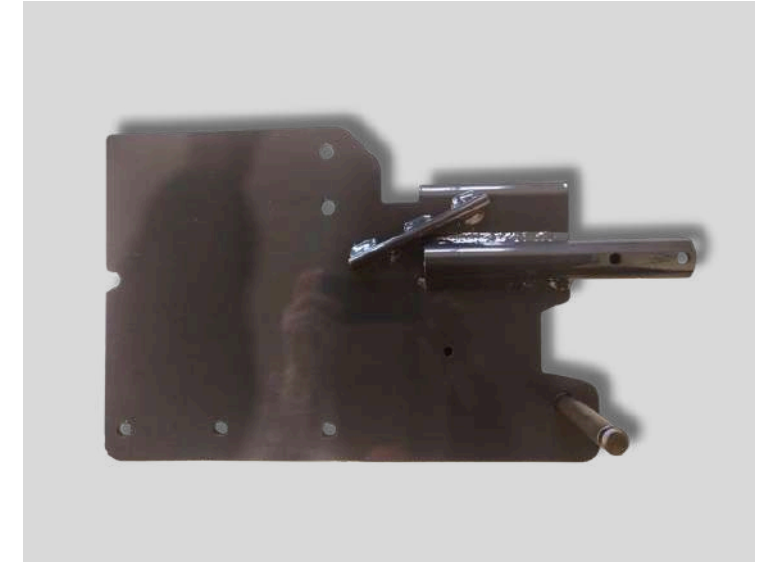
TRIDIMENSIONAL
MARCA: MITUTOYO

CORTE A LASER E DOBRA

CHAPAS, TUBOS E DOBRADEIRA CNC



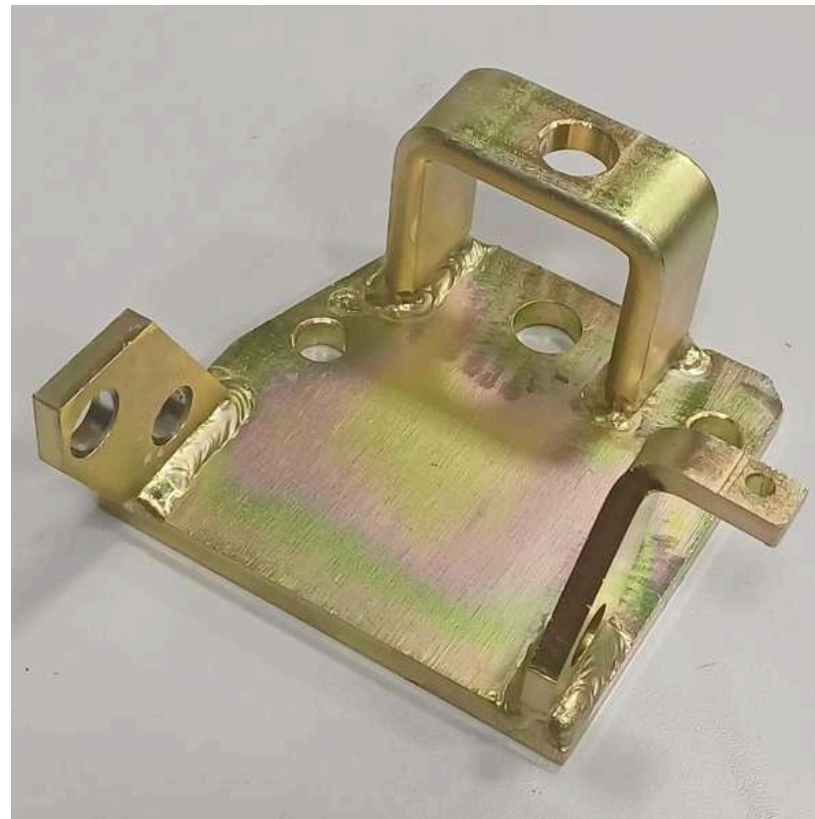
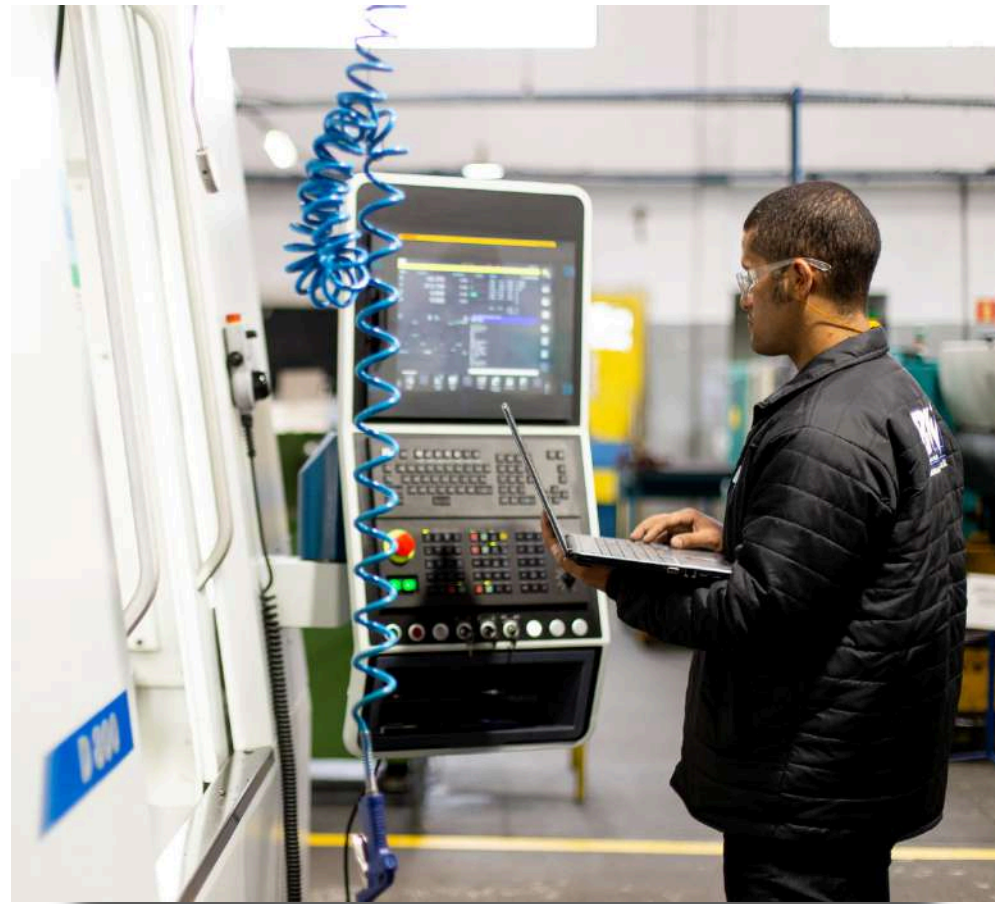
SOLDA



TORNO CNC



CENTRO DE USINAGEM



LINHA COMPOSTA POR 5 PROCESSOS

PINTURA

Diferencial:

Sistema de movimentação aérea automatizado para otimizar a linha de pintura.

Etapa 1: decapagem e lavagem dos produtos

Etapa 2: processo de secagem

Etapa 3: aplicação do pó eletrostático

Etapa 4: aquecimento para fusão do pó com o aço

Etapa 5: resfriamento do produto.



PREPARAÇÃO BANHO TRICATIÔNICO



APLICAÇÃO DO PÓ



FORNO FUSÃO DO PÓ



CONTROLE DE

PROCESSOS

Fabricamos componentes usinados projetados para oferecer:

- **Precisão dimensional** e encaixe perfeito para o desempenho ideal das máquinas.
- **Materiais robustos** adaptados às condições extremas de trabalho, como aço carbono e ligas especiais.
- **Qualidade superior no acabamento**, aumentando a durabilidade e diminuindo a manutenção.
- **Equipe especializada** em desenvolvimento de soluções de alta complexidade para diferentes aplicações.

BM BETENHUSER							PLANO DE CONTROLE		Pré-lançamento Produção	X	
Código BMV	Cliente	Nome da Peça	Código peça	Emissão Plano de Controle Data	Edição do desenho	Página					
-	-	-	-	23/11/2024	-	01/08					
Revisão	-	-	Revisão	-	-	-					
Contato BMV Qualidade +55 41 3116 5976			Equipe Multidisciplinar Marcelo Santos/Roberto Naidek/Ruhan Braga/Guilherme Alcino			Aprovação Eng. BMV Guilherme Alcino					
OP.	Descrição	Máquina	SETUP	Pçs/H	C / T	Programa	Método				
5	Tornear	-	-	-	1 - Estimado		Tornear 1º lado				
Característica	Especificação	Classe	Instrumento	Amostra							
				Tamanho	Frequencia						
01							Plano de ação em caso de não conformidade				
02											
03											

BM BETENHUSER						DIAGRAMA DE FLUXO DO PROCESSO		Page 3/1	23/11/2024
Cód. Processo	Cliente	Cód. Cliente	Rev. Desenho	Nome Peça	Rev. Processo				
-	-	-	-	-	-				
Aprovado por: Guilherme Alcino			Data de aprovação: 27/09/2022						
<input type="checkbox"/> Operação <input checked="" type="checkbox"/> Operação com inspeção <input type="checkbox"/> Inspeção <input type="checkbox"/> Estocagem <input type="checkbox"/> Transporte <input type="checkbox"/> Decisão									
Fluxo	Nr. Ope.	Descrição da Operação	Máquina	Observação					
□	0.1	Receber matéria prima	Manual	IT - 7430 Instrução de recebimento de matéria prima e serviços					
→	0.2	Mover para inspeção de recebimento	Manual						
○	1	Inspeção de recebimento	Manual	Conforme instrução de recebimento					
↓	2	Estocar matéria prima	Manual						
□	3	Separar material para linha	Manual	Conforme ordem de fabricação					
↓	5	Tornear	Índex	Tornear completo					

BM BETENHUSER				FICHA DE PROCESSO DE SOLDA (FPS)				Cliente: CHL LATINA AMERICA	Integracao:
Código de Cliente (PIS): 47229543		Revisão do Cliente: B		Número: 2227		DPS V°:		472-23	
Código BMV: 110-1138		Descrição: 303 - BLOCOPF		Revisão: 01					
PARÂMETROS DE SOLDA									
Processo: TIG/MIG MAG	Preparação: Injetor	Em Operação	Eje de Eletrodo: 25x 25x 103						
Diâmetro do Arame / Vares: 1.0mm	Corrente (A): Não aplicável	Corrente (A): 215/210	Velocidade (mm/min): 11/15						
Especificação do Arame / Vares: ER70S-6	Tensão (V): Não aplicável	Tensão (V): 24.5/25.5	Tipo de controle: CC+						
Foto demonstrativa da peça soldada / Montagem Final				Descrição das etapas de seqüenciamento de solda					
				1º - Executar soldagem em todo o contorno da junta, com o eletrodo com uma mínima de 4mm e máxima de 6mm conforme imagem e simbologia abaixo:					
									
Descrição das tarefas: 01 - Pegar os parâmetros de solda conforme indicado na tabela "Parâmetros de Solda". 02 - Verificar condições de junta e arrem soldado. 03 - Realizar limpeza inicial de junta, a fim de eliminar qualquer impureza prejudicial ao processo de soldagem. 04 - Antes de iniciar a soldagem, aplicar anti-oxidação nos regiões adjacentes. 05 - Realizar montagem da peça conforme indicação de dim. de corte, observando-se: 100%. 06 - Realizar montagem de junta e limpar condições com auxílio de aço. 07 - Verificar a existência de todos os cordões de solda. 08 - Realizar EDS, Consultar IT: 3338. 09 - Identificar oite conforme plano de fabricação. 10 - Disponibilizar oite em condições apropriadas para próxima etapa.									
Elaborado:				Engenheiro/ Técnico Responsável:		Aprovado Por:			
Tiago Curcio				Tiago Curcio		Tiago Curcio			
Data:				Data:		Data:			
05/04/2023				05/04/2023		05/04/2023			



Na BMV, estamos comprometidos em oferecer soluções robustas, eficientes e confiáveis que aumentem a produtividade e a segurança de nossos clientes. Seja em máquinas de construção, agrícolas ou veículos pesados, entregamos componentes e conjuntos soldados que fazem a diferença em seus projetos.

Conte conosco!



CLIENTES

PRINCIPAIS



BMV[®]

BETENHEUSER

METAL
TÉCNICA
LTDA.



+55 41 3605-5831

comercial@bmv.com.br

www.bmv.com.br



Para mais informações
acesse o QR CODE